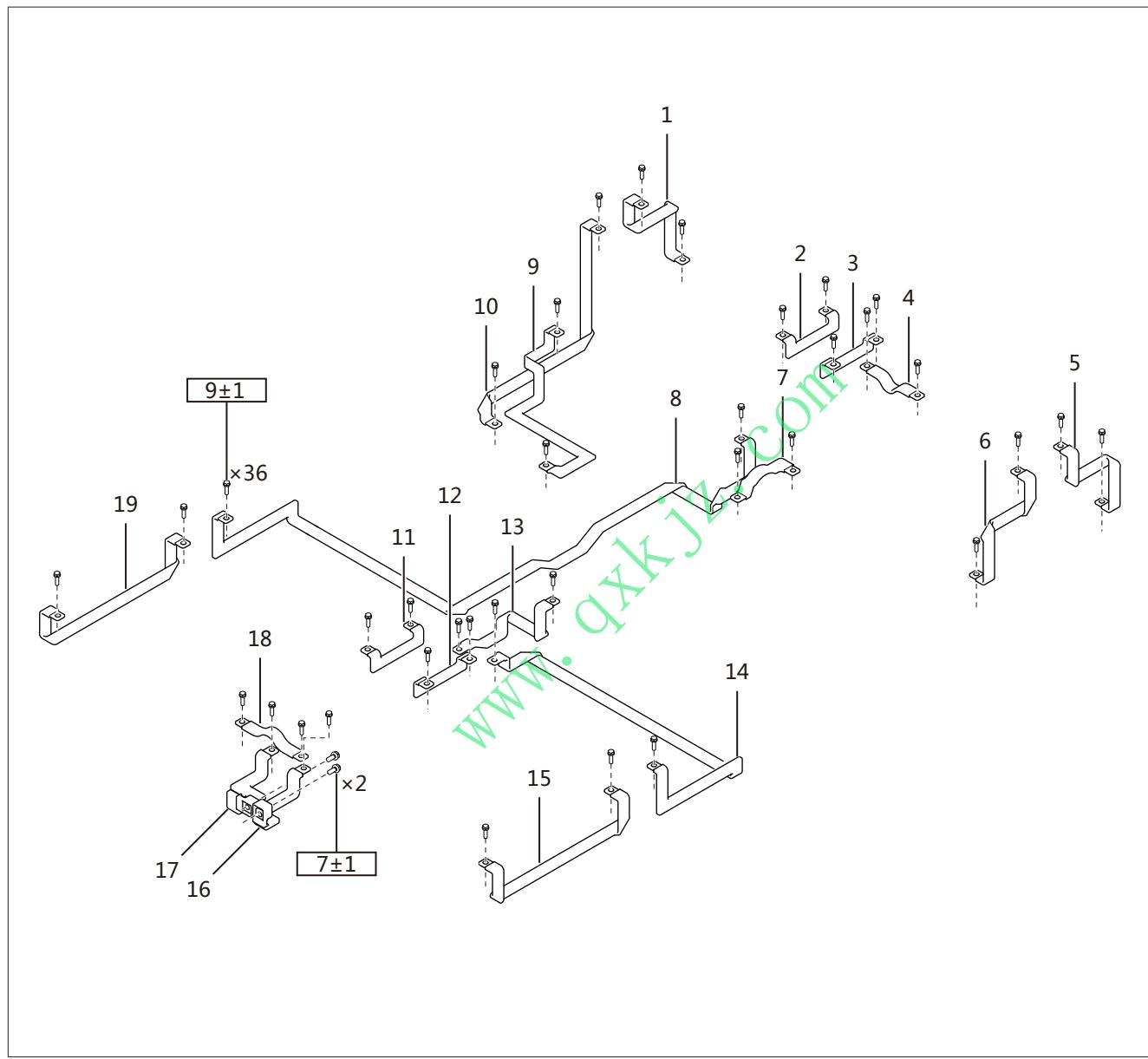


## 铜排 结构图



- |         |          |
|---------|----------|
| 1. 铜排九  | 11. 铜排三  |
| 2. 铜排三  | 12. 铜排三  |
| 3. 铜排三  | 13. 铜排十三 |
| 4. 铜排十  | 14. 铜排二  |
| 5. 铜排十一 | 15. 铜排四  |
| 6. 铜排九  | 16. 铜排一  |
| 7. 铜排十二 | 17. 铜排十四 |
| 8. 铜排六  | 18. 铜排五  |
| 9. 铜排七  | 19. 铜排四  |
| 10. 铜排八 |          |

## 拆卸/安装

### 拆卸

#### ⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

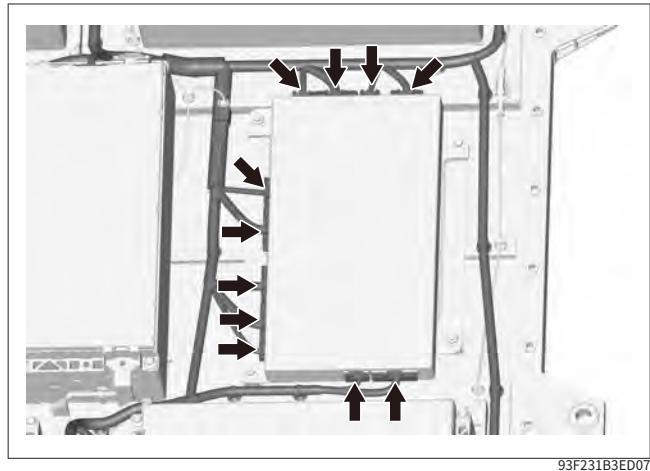
#### ⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

#### ℹ 提示

- 以铜排四为例，其他铜排拆卸方法与铜排四拆卸方法类似。

- 关闭点火开关
- 断开电池安全开关
- 断开蓄电池负极
- 断开蓄电池正极
- 拆卸动力电池包总成
- 拆卸电池包上壳体
- 断开电池管理系统主控板接插件

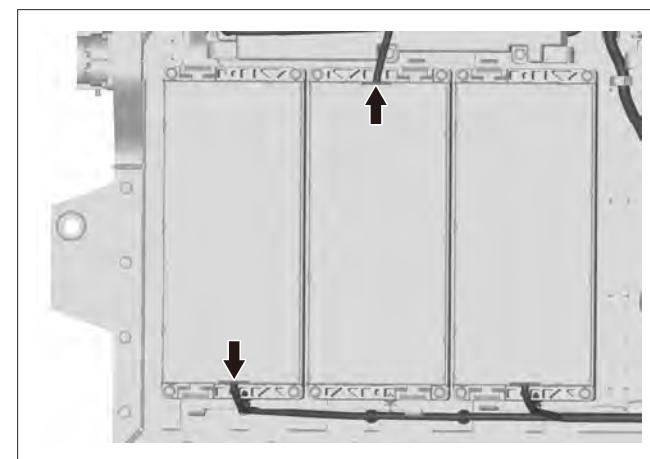


93F231B3ED07

#### ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

### 8. 断开 2 个低压线束

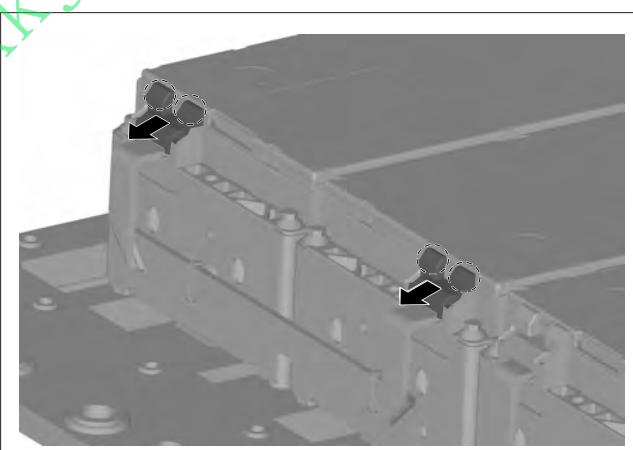


EFCB4CC32FA1

#### ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

### 9. 拆下 2 个模组绝缘护盖

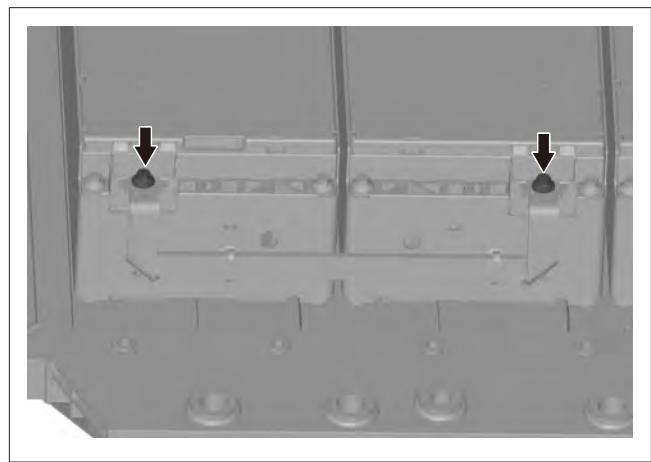


49C7FADE5E68

#### ℹ 提示

- 双手捏紧图中圈出位置，然后向箭头方向稍用力扳。

## 10. 拆下 2 个螺栓



绝缘防护。

## 安装

## ⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

## ⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封件有破损老化应更换新的密封件。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。
- 若高压保护盖/保护帽损坏，请更换原厂同型号高压保护盖/保护帽。

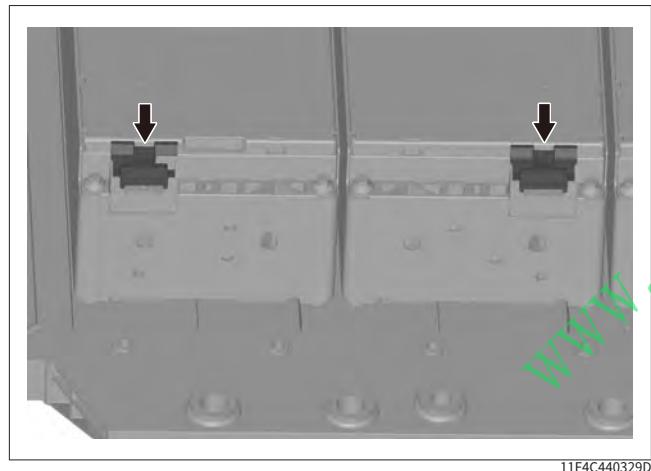
## 💡 提示

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

## 💡 提示

- 以铜排四为例，其他铜排安装方法与铜排四安装方法类似。

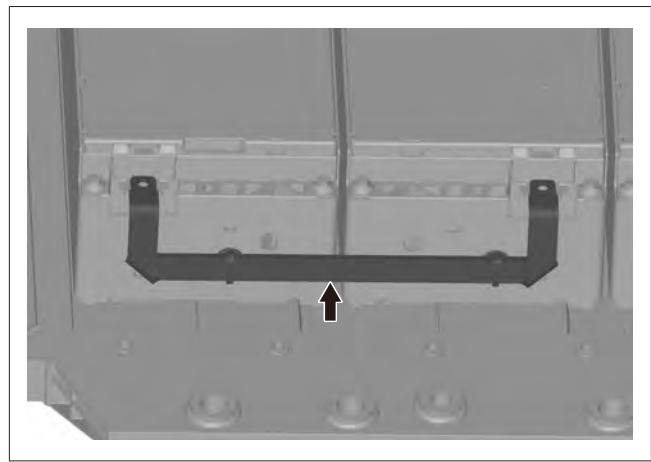
## 11. 安装 2 个模组绝缘护盖



## 💡 提示

- 将模组绝缘护盖对准安装槽，按照图示箭头方向安装。

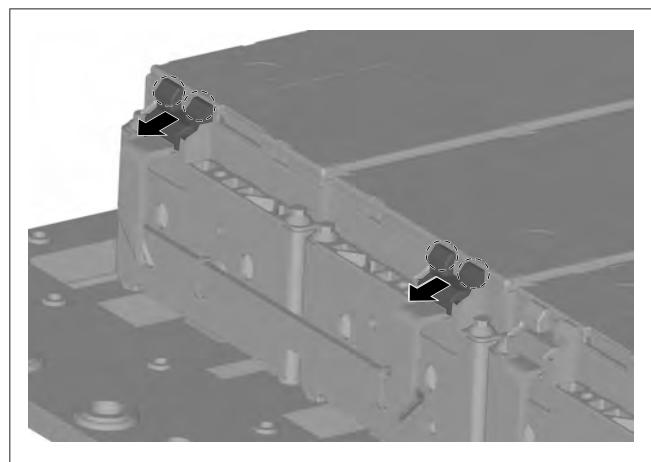
## 12. 断开铜排固定卡子，拆下铜排



## ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好

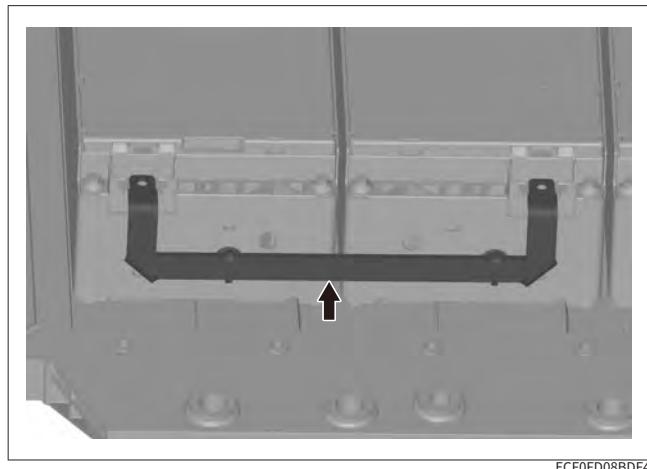
## 1. 拆下 2 个模组绝缘护盖



## 💡 提示

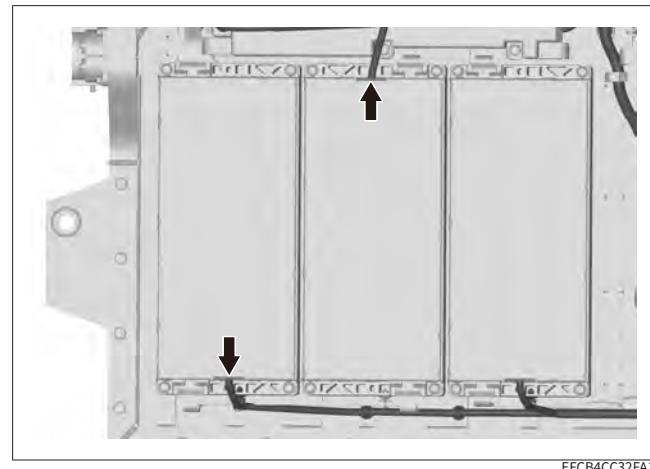
- 双手捏紧图中圈出位置，然后向箭头方向稍用力扳。

## 2. 安装铜排到正确位置



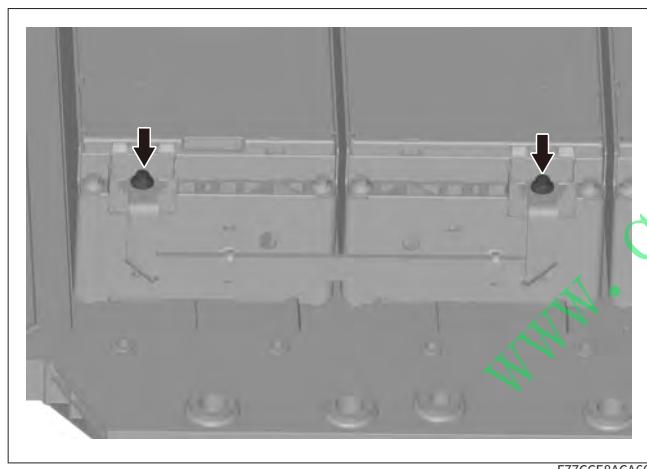
ECF0FD08BDF4

## 5. 安装 2 个低压线束接插件



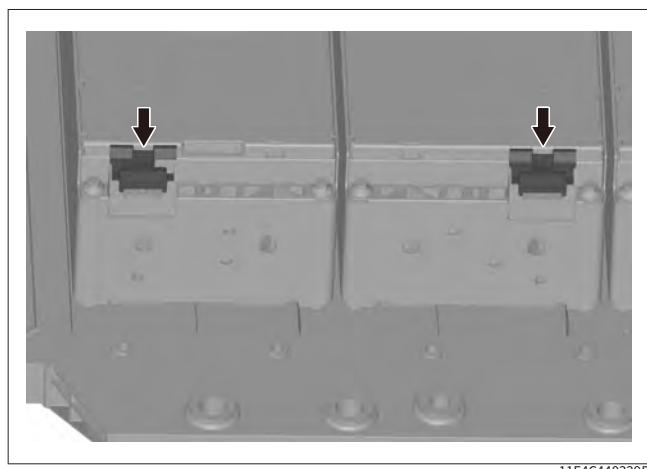
EFCB4CC32FA1

## 3. 安装 2 个螺栓



F77CCE8ACA66

## 4. 安装 2 个模组绝缘护盖



11F4C440329D

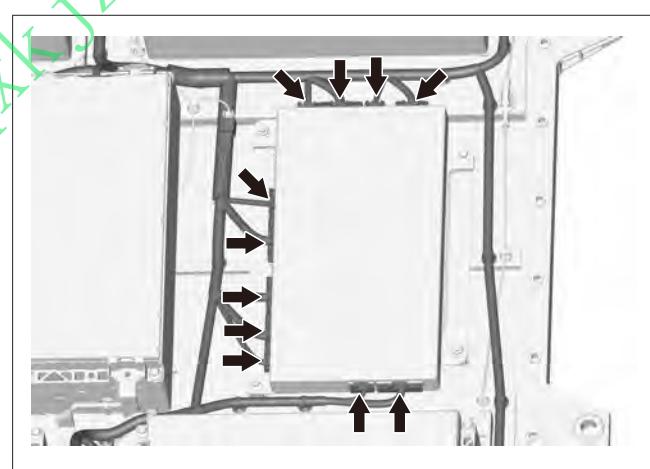
## i 提示

- 将模组绝缘护盖对准安装槽，按照图示箭头方向安装。

## ! 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 6. 安装电池管理系统主控板接插件



93F231B3ED07

## ! 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 7. 对动力电池包总成进行绝缘检测

## 8. 安装电池包上壳体

## 9. 安装动力电池包总成

## 10. 安装蓄电池正极

## 11. 安装蓄电池负极

## 12. 连接电池安全开关